

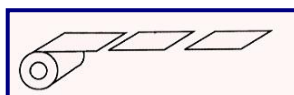
N1 LIGNE DE COUPE A LONGUEUR mod. LT 12.1300/1,5
Capacité 1300 x 1,5 mm

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES



- Matériau	:	Acier/acier galvanisé
- Type de matériau	:	Aq 42
- Epaisseur maxi.	mm :	1,5
- Caractéristiques des coils :		
. Poids maxi	Kg :	suivant dévidoir (option)
. Largeur	mm :	1 350
. Diamètre externe	mm :	1 600
. Diamètre interne	mm :	508
. Vitesse maxi de travail	m/1' :	20
. Sens de travail	:	gauche à droite
. Puissance totale installée	Kw :	7,5

COMPOSITION DE LA LIGNE



① GUIDE D'INTRODUCTION REGLABLE

② GROUPE D'ENTRAINEMENT ET DE REDRESSAGE

- **N2 rouleaux motorisés** dans les deux sens, chromés et rectifiés, \varnothing mm 120
- Réglage pression du **rouleau sup.**, permettant **introduction** de la tôle
- **N6 rouleaux redresseurs** chromés et rectifiés \varnothing mm 100, **motorisés** dans les deux sens;
- **N3 rouleaux supérieurs réglables** en hauteur indépendamment, **côté opérateur**.



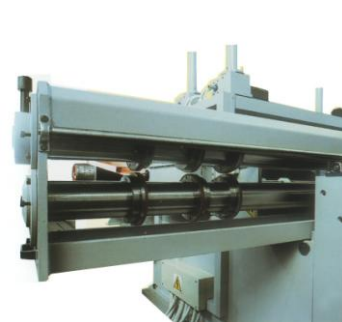
③ GROUPE DE MESURE

Encodeur électronique bi-directionnel.

④ CISAILLE CIRCULAIRE (option configuration LTS)

. \varnothing des arbres	mm	:	120
. \varnothing des lames	mm	:	181
. épaisseur maxi.	mm	:	1,5
. largeur min. de refendage	mm	:	45

- **N3 paires de lames** + disques d'entraînement **sur mandrins** à réglage rapide
- **Extraction latérale** du groupe porte-lames (système breveté)
- Réglage de **pénétration des lames** (mandrin sup.)



modèle breveté

⑤ CISAILLE GUILLOTINE MECANIQUE GRANDE VITESSE

. Largeur maxi de coupe	mm	:	1 350
. Epaisseur maxi	mm	:	1,5

- Cisaille à excentrique à très **haute vitesse** permettant de réduire au mini. l' d'arrêt tôle pendant la coupe
- Embrayage électro-pneumatique à réglage automatique.
- Réglage rapide du **jeu entre-lames**



⑥ APPAREILLAGE ELECTRIQUE

- **Programmeur électronique** à 99 positions avec gestion de :
 - . longueur de coupe
 - . nombre de pièces
 - . programmes de travail



- Cycles de travail : MANUEL / AUTOMATIQUE