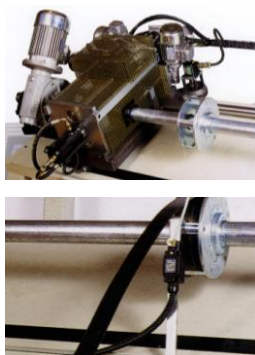




**CENTRE DE TRAVAIL CNC mod. FT48/76**  
**pour la réalisation des axes de rideaux métalliques**



**Composition :**

- ① **Caractéristiques tubes :**
  - Ø des tubes mm : 48-60-76 x 3.5 mm
  - longueur utile maxi (banc 7 300) mm : 6000
- ② **Mandrin enroulement ressort :**
  - moteur HP : 2
- ③ **Contre pointe :**
  - embouts pour tubes Ø : 48-60-76
- ④ **Chariot de travail :**
  - course du chariot mm : 6300
  - vitesse du chariot m / 1' : 15
  - poinçons standards N : 4
    - . oblong mm : 25 x 11
    - . ronds mm : 10.5 / 8 / 6,75

⑤ **CNC EC1550R Vidéo PC - couleurs touch-screen**

- définition et visualisation de l'axe.
- calcul automatique du positionnement des boîtes.
- n 6 types de moteurs en mémoire.
- affichage du nombre de tours d'enroulement des ressorts.
- paramètres :

- . *type de boîte à ressorts (Ø et largeur)*
- . *type de drapeau (avec ou sans support)*
- . *type de moteur.*
- . *programmation en conversationnel.*
- . *positionnement automatique avec contrôle vidéographique des éléments.*
- . *contrôle de charge (option).*



⑥ **Armoire électrique**

⑦ **Crochets de blocage**

⑧ **Centrale hydraulique :**

- moteur HP : 4
- réservoir L : 40