

N1 CISAILLE GUILLOTINE HYDRAULIQUE mod. CGHS 30/6
capacité 3050 x 6 mm

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES



. Longueur utile de coupe	mm	:	3 050
. Passage entre montants	mm	:	3 200
. Col de cygne	mm	:	100
. Epaisseur nominale maxi de coupe	mm	:	6
. Course butée arrière	mm	:	800
. Vitesse moyenne du cycle de travail	mm/sec	:	60
. Angle de coupe	degré	:	1°- 2°30'
. Moteur	Kw	:	7,5
. Poids environ	Kg	:	5 200
. Longueur	mm	:	3 550
. Largeur	mm	:	1 600
. Hauteur	mm	:	1 700

EQUIPEMENT STANDARD



- Equipement **hydraulique PARKER / DUPLOMATIC**
- Equipement **électrique SIEMENS** avec protection des câbles d'alimentation
- Lames réversibles, 4 fils de coupe en matériau C50 entièrement rectifiés
- **Système de compensation sur la lame inférieure permettant le réglage du positionnement de la lame**
- **Cycles** de travail AUTOMATIQUE (le porte-lame remonte lorsqu'on relâche la pédale) ou SEQUENTIEL (le porte-lame s'arrête en tous points de la course)
- **Presse-tôles** indépendants à **pression variable** automatique en fonction de l'angle de coupe
- **Réglage électronique automatique de l'angle de coupe en fonction de l'épaisseur**
- **Butée AR** motorisée sur **double glissières** rectifiées et **vis à billes** + affichage **électronique**
- Eclairage de la ligne de coupe
- **Réglage du jeu entre lames en fonction de l'épaisseur**
- Col de cygne mm 100
- Lubrification centralisée
- N1 équerre longueur mm 1 500 + N1 série de porte-tôles longueur mm 1 500 et longueur mm 500
- Machine homologuée normes françaises de sécurité INRS et CE.

